

わけぎ球根調製機

わけぎの種球を根・葉同時に切断！

カッターを取り外せば出荷用わけぎの根切りも可能！

1台2役で効率的な作業ができます



- 1時間あたり最大3,600個の球根を処理できます。(実作業速度:約1,500個)
- 切断幅はハンドルを回すだけで簡単に調節できます。(切断幅:28~45mm)
- 上下のベルトで球根をしっかり保持し、切断位置のズレを防止します。
- 切り屑は本体下部に排出されるので、コンテナ等を置けばゴミの処理が簡単です。

■主要諸元

品名	型式	機体寸法 (mm)	重量	電源	処理能力(1時間あたり)
わけぎ球根調製機	WA-C3600	660 × 450 × 870 (幅) (奥行き) (高さ)	35kg	100V 80W	最大 3,600 個 (実作業 約 1,500 個)

※この仕様は性能向上などにより、予告なく変更する場合があります。

製造元



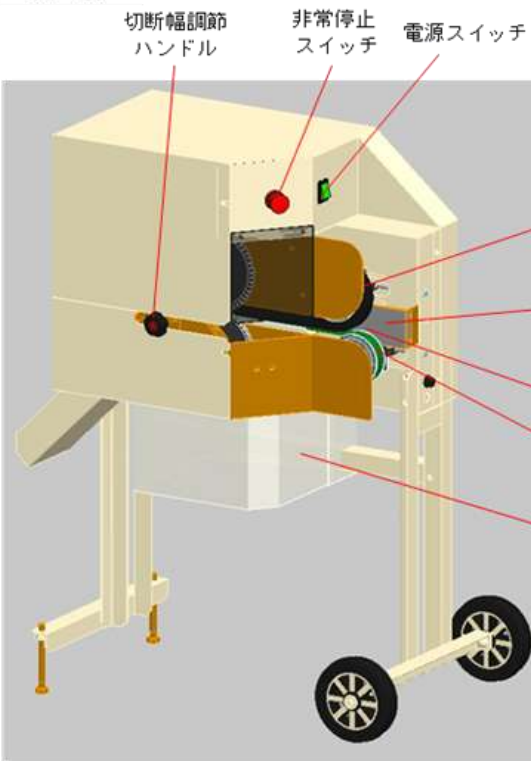
株式会社 太陽

販売先

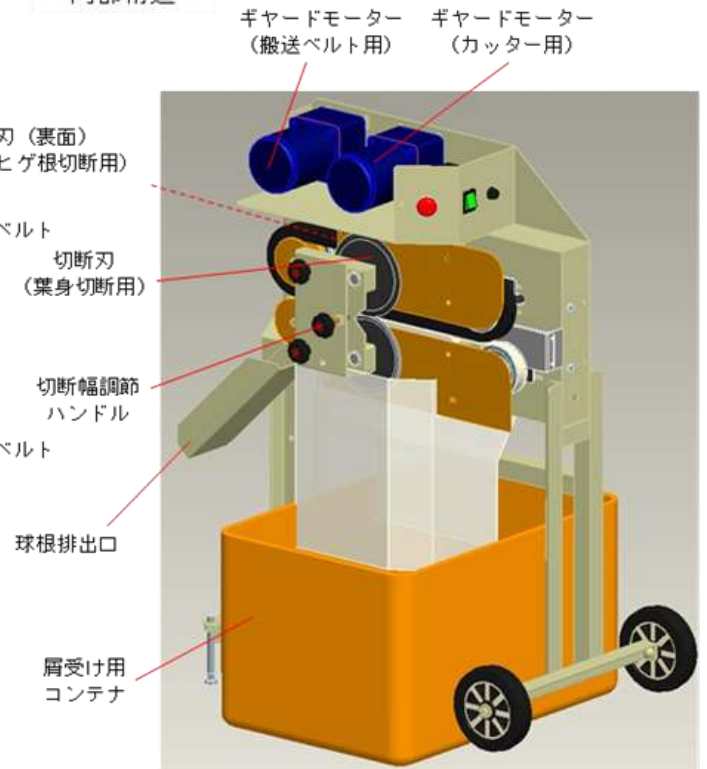
- 本社 高知県高知市布師田 3950 TEL (088) 846-3001
- 東部営業所 栃木県宇都宮市陽東 2-2-7 TEL (028) 662-0222
- 中部営業所 滋賀県栗東市東坂 53-14 TEL (077) 559-2310
- 中四国営業所 高知県高知市布師田 3950 TEL (088) 846-2525
- 九州営業所 熊本県熊本市石原 1-11-90 TEL (096) 380-6881

各部名称

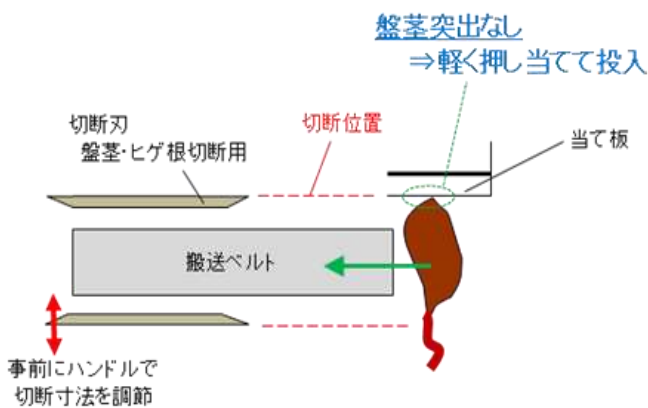
－外観－



－内部構造－



切断位置の決定



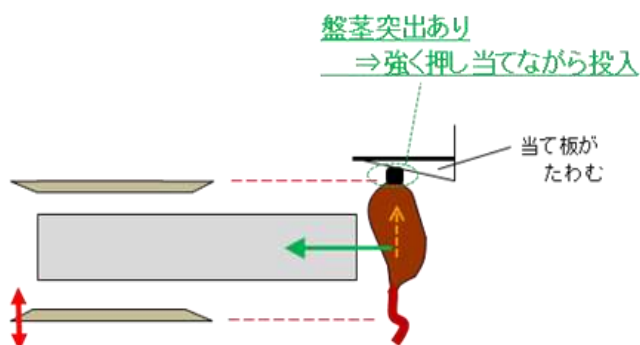
切断位置は、ワケギの盤茎部分を当て板②に押し当てて決定する。当て板は切断刃と同一の位置にあり、当て板のたわみ加減によって切断位置を随時変更できる。

①盤茎が突出していない場合

当て板がたわまない程度にワケギを軽く押し当てて投入する。

②盤茎が突出している場合

盤茎を当て板に強く押し当てて、当て板をたわませながら投入する事によって突出部分を切除する。



◎出荷前のワケギの根切り作業についても、切断位置の位置決め手順は同様である。