

29 高等学校 工業科 (機械) 実技 (問題)

(1枚のうち1)

受験番号		氏名	
------	--	----	--

- 1 次の図に示した設計図をもとに、普通旋盤と準備された工具等を使用して、炭素鋼丸棒 (S45C) を加工しなさい。ただし、指示のない面取りはすべて糸面取り (C0.1~0.3) とし、寸法公差が指定されていない場合の寸法公差は ± 0.3 とします。なお、センタ穴は残っていてもよいこととします。

