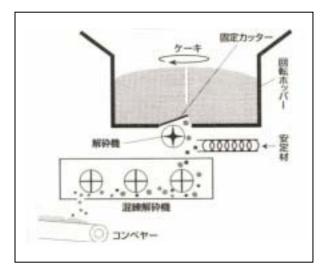
<b>=</b> /T/1   100 07						
事例 NO.27						
事業の種類		河川等				
環境配慮の 概要		建設汚泥のリサイクル				
事 業 名		四川治水ダム本体工事汚泥(脱水ケーキ)処理				
事業主体		広島県(担当機関:福山地域事務所建設局)				
実施場所		広島県福山市加茂町字北山地先(四川治水ダム)				
実施期間		平成11年11月~平成14年4月				
事	全体事業	<b>養</b> 154百万円				
業	施工区間	引等   汚泥処理量 約35,000m³				
概要	事業の目・経緯	「建設汚泥再生利用技術基準」に基づき,ダム建設工事の基礎掘削時や本体コンクリート打設時の濁水処理対策により発生する建設汚泥のリサイクルを実施した。				
環境配慮の内容	工法等 (1)フィルタプレスより発生する脱水ケーキに,生石灰を混合して脱水ケーキの安定処理をった。処理後の改良土は近傍の宅地造成地の盛土材として利用した。 (2)処理方法として, 固化処理, 焼成処理, 産廃処理の3方法を比較検討した結果, 固化処理が最も経済的であるとともに盛土材として利用できることから,この方法を選した。					
施工後の状況	・改良工は私状化しているとともに適度な呂水比を保っているだめ、タフフトラックに。 時は宅地造成地における巻出し・転圧時にも飛散したり、転圧が不十分となることもが 土材として良好な性質を持っていた。					
留意点等	・処理に	施に当っては,廃棄物処理法の規定に留意する。 際しては,県の環境部局等関係機関と事前に十分な協議をすること。本事業では,県及 市の環境部局と協議を行った。				

## (図面,写真,説明)



## (処理概要)

- 1 受入れホッパ自体がゆっくり回転して 底部の固定カッターからケーキを切出 す。
- 2 切出されたケーキは,解砕機により数ミリの細片状に解砕する。
- 3 細片状のケーキに安定材を添加する。
- 4 多軸式練混解砕機により5ミリ以下に 解砕する。

【固化処理装置の構造図】

## 【汚泥処理方法比較表】

[/元/応延達力/ムに収入]					
項目	固化処理	焼成処理	産廃処理		
処理 概要	濁水処理設備 加圧脱水機	濁水処理設備 加圧脱水機	濁水処理設備 加圧脱水機		
	固化処理設備 ポッパー貯留 固化処理土 ダンプ 輸送 4km	焼成設備       1200 で10分       焼成土       ゲンプ輸送 4km	「おりパー貯留 」		
	   宅地造成地    (盛土材として利用)	「宅地造成地 (盛生材として利用)	<b> </b>		
特徴	汚泥に改良材を添加し ,安定処	ダム建設工事での実績はない			
	理することにより ,盛土材とし	が,焼成処理することにより,	信頼度が高い。		
	て利用が可能となる。	無機・無臭・減量化され ,盛土			
		材として利用が可能となる。			
問題点		焼成処理によって汚泥は減量	産業廃棄物最終処分場の選定		
		化されるが ,機械損料や燃料費	┃及び搬出経路等の関係機関と┃		
		が大きい。	の事前協議が必要となる。		
経済性	積込,運搬,	<b>積込,運搬</b> ,	積込,運搬 2,900円/m³		
	敷均し 900円/m³	敷均し 800円/㎡	_ 最終処分費 3,000 円/m³		
	機械損料 2,200 円/m³	機械損料 7,910円/m³	5,900 円/m³		
	据付,撤去 200 円/m³	据付,撤去 540円/m³			
	改良材費 1,100 円/m³				
	4,400 円/m³	13,390円/m3			
	4,400 円/m³×35,000m³	13,390 円/m³×35,000m³	5,900 円/m³×35,000m³		
	= 154 百万円	= 469 百万円	= 207 百万円		
総合	最も経済的であると共に汚泥	汚泥を盛土材として利用する	実績が多く ,信頼度の高い方法		
評価	が盛土材として利用できる。	ことが可能となるが ,経済的に	であるが ,環境面では他案に劣		
		不利である。	る。		
		×			

出典