



木材の簡易圧密技術

～ 木材をホットプレスで圧縮して硬くする方法 ～

セールスポイント

◆ スギ、ヒノキなどの水を含んだ木材を爆発させることなく圧縮できる技術です。同時に乾燥もできます。



圧縮前 1/2圧縮 1/4圧縮
6cm×6cm 3cm×6cm 1.5cm×6cm



- ◆ スギ・ヒノキなどの針葉樹材を圧縮して硬くすることができます。オープンタイプホットプレス
- ◆ 年輪の濃淡の模様がきれいです。
- ◆ 製造コストは大きさや厚さにより異なりますのでご相談ください。

発明の特徴と活用場面

具体的な活用場面

- ◆ 含水率が2%程度で加熱による変形がすくないため、床暖房用のフローリングにも活用できます。
- ◆ 製造コストは、大きさや厚さによりプレス時間が変わりますが、マウスパッドで1,000円程度です。

発明の特徴

- ◆ 節のある木材もきれいに圧密することができます。
- ◆ 圧密には200℃程度の加温と30～40kg/cm²の圧力のプレス機械が必要です。



スギ圧密フローリング



節もきれいに圧縮



商品名:天然杉圧密マウスパッド

素材:杉(国内産)
寸法:縦21.5cm×横16cm×厚み3mm
(硬さや凹凸を活かした用途の例)

基本情報

発明の名称	木材圧密処理方法		
特許権者	広島県		
出願番号	特願2004-307774	出願日	平成16年10月22日
特許番号	特許第4269004号	登録日	平成21年3月6日
実施許諾実績	■有(2件) □無	事業化実績	■有(2件) □無
技術指導	■可 □不可	サンプル提供	■可 □不可
問い合わせ先	林業技術センター 技術支援部		TEL 0824-63-0897