

温室効果ガス削減実施状況報告書

1 事業の概要

(1) 事業所の名称

JFEスチール株式会社 西日本製鉄所（福山地区）

(2) 事業所の所在地

広島県福山市鋼管町1番地

(3) 業種

2311 高炉による製鉄業

2 計画の期間

本計画の期間は、平成17(2005)年度を基準とし、平成25(2013)年度～令和2(2020)年度までの8年間とする。

3 温室効果ガスの総排出量に関する数量的な目標の達成状況

《排出量を削減目標とする場合》

単位: 排出量(百万t-CO₂), 削減率(%)

温室効果ガスの種類	基準年度実排出量(a)	目標年度 上段:見込量(b) 下段:削減率(c)	計画期間の実績 (上段:実排出量(d), 下段:削減量の対基準年度比(e))					
	平成17年度	平成32年度	平成25年度	平成26年度	平成27年度	平成28年度	平成29年度	平成30年度
エネルギー 起源CO ₂	19.177	18.677 (2.6)	20.915 (9.1)	20.470 (6.7)	20.444 (6.6)	21.432 (11.8)	21.776 (13.6)	20.700 (7.9)
非エネルギー 起源CO ₂		0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
メタン		0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
一酸化二窒素		0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
その他 温室効果ガス		0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
温室効果ガス 実排出量総計		0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
温室効果ガス みなし排出量								
実績に対する 自己評価	平成30年度は設備投資や操業改善による省エネ促進を図ることで、エネルギー起源CO ₂ 排出原単位は▽4.8%(対平成17年度比)改善したが、エネルギー起源CO ₂ 排出量は生産量の増加及び電力係数の変更により▲7.9%増(対平成17年度比)となった。							

※ 削減率(c) = ((b)-(a))/(a) × 100 削減量の対基準年度比(e) = ((a)-(d))/(a) × 100

《原単位を削減目標とする場合》

原単位算定に用いた指標:

粗鋼量(t)

温室効果ガスの種類	基準年度の実績(a)	目標年度 上段:目標(b) 下段:削減率(c)	計画期間の実績 (上段:原単位実績(d), 下段:削減量の対基準年度比(e))					
	平成17年度	平成32年度	平成25年度	平成26年度	平成27年度	平成28年度	平成29年度	平成30年度
エネルギー 起源CO ₂	2.03	-	1.93	1.92	1.92	1.89	1.97	1.93
非エネルギー 起源CO ₂		-	5.3	5.6	5.6	7.1	2.9	4.8
メタン		0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
一酸化二窒素		0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
その他 温室効果ガス		0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
温室効果ガス 排出量総計		0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
エネルギー消費原単位(原油換算kl)		0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
実績に対する 自己評価								

※ 削減率(c) = ((b)-(a))/(a) × 100 削減量の対基準年度比(e) = ((a)-(d))/(a) × 100

4 温室効果ガスの排出の抑制に係る具体的な取組の実施状況

○ 温室効果ガスの排出抑制に向けた取組み

	項目	削減量等	具体的な取組み
1	燃料ガス削減	単位粗鋼量あたりの CO2排出原単位 約4.8%削減 (対平成17年度比)	加熱炉能力向上 加熱炉ヒートパターン最適化 排熱回収設備の改善 (保熱ピット設置、石炭調湿設備更新等)
2	省電力の推進		ポンプ、ブロワ省電力 (低揚程化、回転数制御) 省圧空・省蒸気活動
3	設備の高効率化		設備更新時に設備高効率化 (トランス更新、圧空コンプレッサー更新、 高効率照明(LED等)への更新等)
4	操業最適化		能率アップによる固定ロス削減 操業度に応じたエネルギー使用量の最適化

○ 温室効果ガスみなし排出量の抑制に関する取組み(環境価値の活用等)

	種類	合計量
1		
2		
3		

○ その他の取組み

	項目	削減量等	具体的な取組み
1	廃棄物排出量の削減	数値目標は設定せず	・両面コピー、裏面利用等 ・分別収集及び資源化の徹底
2	その他	数値目標は設定せず	・公道清掃奉仕活動の実施
3			

※ 環境に配慮した実践的な取組みなどをされていれば記入してください。