# 鉄基板上の炭素膜からの電子放出

# 山本 晃,筒本隆博

#### Field Emission from Carbon Films Deposited on Steel Substrate

YAMAMOTO Akira and TSUTSUMOTO Takahiro

SUS304, SS41 and SK5 were used as a low-cost substrate for the deposition of carbon film, and the soot-like films showed good field emission properties. Depositions were carried out by heating the substrates to 1000 in a hot-filament reactor under  $H_2$ -10%CH<sub>4</sub> at 30 Torr for 30 min. Threshold fields defined at the emission current density of 10  $\mu$  A/cm<sup>2</sup> were about 2 V/ $\mu$ m in each substrate. Maximum emission current density, 2mA/cm<sup>2</sup>, 6mA/cm<sup>2</sup>, 9mA/cm<sup>2</sup>, were obtained for SUS304, SS41 and SK5 at 6 V/  $\mu$ m, respectively. By SEM observation ball-like structures and fibers were seen.

キーワード:鉄,炭素膜,電子放出,ディスプレイ

# 1 緒 言

ダイヤモンドやカーボンナノチューブなどの炭素膜は, 負の電子親和力(NEA),形状効果により優れた電子 放出特性が期待されることから,次世代の電子放出素子 として研究が進められている<sup>1,2)</sup>。ダイヤモンドの場合, 基板として主としてシリコンが用いられ,マイクロ波プ ラズマCVD法により成膜されている。カーボンナノチ ューブについてはアーク放電法で製造されたカーボンナ ノチューブを用いてディスプレイの試作等が行われてい る<sup>3)</sup>。いずれも基板材料,原料が高価で大面積化が困難 であるという問題を有している。そこで本研究では、安 価で大面積化が容易な鉄鋼材料に着目し,基板材料の炭 素量の違いによる炭素膜質の変化を調べるため,ステン レス鋼(SUS304),工具鋼(SK5),一般構造 用圧延鋼材(SS41)を基板として炭素膜を合成した。

## 2 実験方法

使用した基板材料及びその前処理を表1に示す。通常, ダイヤモンド膜の合成の際には,核発生の起点となる傷 つけ処理が必要であるが,本実験ではダイヤモンド膜の 組成を崩すことにより電子放出特性の向上を図るため, 傷つけ処理を行わない基板も用意して実験を行った。炭 素膜の合成はTaCフィラメントを使用した熱フィラメ ントCVD法により行った。装置の概略を図1に合成条 件を表2に示す。これらは通常ダイヤモンド膜の合成の 際に用いている装置,条件と同一であるがメタン濃度を 10%と高濃度に設定して,ダイヤモンドの自形を崩し, グラファイト成分を増加させることによる電子放出特性 の向上を目指した<sup>4)</sup>。電子放出特性の測定は1.0×10<sup>5</sup>Torr 以下の圧力において,銅電極上に試料を配置し,ガラス スペーサ(150μm)をはさんで銅電極を対向させて行っ た。装置の構成を図2に示す。



図1 熱フィラメントCVD装置

表 1 基 板 材	料
-----------	---

基板材料	SUS304 , SK5 , SS 4 1
寸法	6×6×4t(mm)
前処理	ダイヤモンドパウダー傷つけ (メタノール中 30分)(有・無)

\*第14回ダイヤモンドシンポジウム(2000年11月,つくば),平成13年電気学会全国大会(2001年3月,名古屋)において一部発表

表 2 炭素膜の合成条件

基板温度	1 0 0 0
フィラメント温度	約 2 5 0 0
フィラメント-基板距離	5 m m
反 応 ガ ス	H <sub>2</sub> - C H <sub>4</sub> 混合ガス
С Н 4 %	10%
ガ ス 流 量	3 0 0 S C C M
ガ ス 圧 力	30 T o r r
合成時間	30分



#### 図 2 電子放出測定系

#### 3 実験結果と考察

#### 3.1 電子放出特性

各試料について電子放出特性を測定した結果を図3に 示す。1回目の測定においては、異常な大きさの放出電 流が観測されるが、およそ3回目の測定以降は、安定し た放出電流が観測された。これは炭素膜表面の不安定な 構造が放電により破壊し,安定な構造のみが残るためで あると考えられる。図のデータは全て3回目の電子放出 特性をプロットしたものである。

印加電界 6 V/  $\mu$  mにおける放出電流密度は,基板がSUS 材で約2mA/cm<sup>2</sup>,SS材で約6mA/cm<sup>2</sup>,SK材で約9mA/cm<sup>2</sup> であった。この結果から,基板の炭素量が多いほど電流 密度が高いとも考えられるが,実際には試料によるばら つきが大きく,必ずしもその関係は明確でなかった。放 出開始電界は10  $\mu$  A/cm<sup>2</sup>を基準とするといずれの試料も 約 2 V/  $\mu$  mであった。これはダイヤモンド薄膜の電子放出 特性を大きく上回り,カーボンナノチューブに近い特性 である。電子放出特性の比較を図4に示す。また傷つけ 処理の有無による電子放出特性の違いは見られなかった。

図5に示した表面のSEM写真によれば,いずれの試料においても微細なファイバー状の生成物が見られた。 炭素膜の合成条件は,カーボンナノチューブが生成する 条件と重なっていることから,ファイバー状の生成物が カーボンナノチューブである可能性もある。各試料につ



図4 ダイヤモンド薄膜<sup>1)</sup>及びカーボンナノチューブ<sup>5</sup> と本研究における炭素膜の電子放出特性の比較



いてEDXにより鉄,クロムの元素マッピングを行った 結果を図6に示した。球状の生成物表面はいずれの基板 においても鉄を含まず,SUSについてはクロムも含ま ないことがわかる。またX線回折により分析したところ ダイヤモンドに起因するピークは観測されず,グラファ イト及び基板のピークのみが観測されたことから,球状 生成物は鉄を触媒として成長したグラファイト成分であ ると考えられる。この球状生成物とファイバー状生成物 のいずれから電子が放出されているか確認することはで きなかった。

3.2 電子放出点の観察

蛍光板を使い電子放出点の観察を行った。陽極側の電 極としてITO(透明導電膜)付きのガラス板に蛍光体 を塗布,乾燥,焼成した蛍光板を使用した。観察結果を 図7に示す。<br />
観察は電子放出測定系のベルジャー内に炭 素膜基板及び蛍光板を設置して行った。印加電圧の上昇 とともに電子放出点が増大し図7右のようにほぼ炭素膜 全面からの電子放出による発光が観測された。しかし電 子放出点は時間とともに大きく変動し,従来の放出点が 死滅すると新しい放出点が発生し,それとともに全放出 電流も変化した。全放出電流の経時変化を測定したとこ ろ1時間でほぼ1/2,3時間で1/3に低下した。こ れは電子放出点が安定なものではなく,電子を放出する ことにより損耗するものであることを示している。仮に ファイバー状の生成物が電子放出を担っていると仮定す ると,こうした細いファイバー先端に大きな電界・電流 が集中することによりファイバー自体が焼損することが 考えられる。またほぼ前面に見られるボール状のグラフ ァイトからの電子放出も考えられるが,今回の3種類の 基板についてボール状グラファイトの大きさ,表面性状 と電子放出特性の間には相関が見られないため,その間 連は明確でない。

### 4 結 言

鉄鋼材料基板に炭素膜を合成し,その電子放出特性の 測定並びに電子放出点の分布を観察し,次の結果を得た。

- (1) 印加電界 6 V/µmにおける炭素膜の放出電流密度 は基板がSUS材で約2mA/cm<sup>2</sup>, SS材で約6mA/cm<sup>2</sup>, SK材で約9mA/cm<sup>2</sup>であった。また10µA/cm<sup>2</sup>を基準 とする放出開始電界はいずれの試料も約 2 V/µm であった
- (2) 電子放出点は炭素膜のほぼ全面に分布するが, 時間とともに放出点,全放出電流が変動し,電圧 印加後3時間でほぼ1/3となった。
- (3) 鉄鋼材料は電子放出特性の良い炭素膜を得るための基板として有望である。



黄色く光っているのが電子線があ たって発光している部分 基板 SUS 印加電圧 :900V 電流密度 約2mA/cm<sup>2</sup> 電極間隔 :150 µ m 蛍光材料 :P ,Ca系

4mm



図7 電子放出点の観測結果

# 文 献

- 1)伊藤利道,八田章光,平木昭夫:表面技術 Vol.50,No6 (1999) 494.
- 2) 齋藤弥八:NEW DIAMOND Vol.16 No.4 (2000) 25.
- 3 ) Y.Saito, S.Uemura and K.Hamaguchi :Jpn.J.Appl.Phys (1998) 37.
- 4 ) C.Wang, A.Garcia, D.C.Ingram, M.Lake and M.E.Kardech:Electron.Lett.,27 (1991) 1459.
- 5 ) Won Bong Choi:Jpn.J.Appl.Phys.,39 (2000) 2562.