

線彫り加工用CAD/CAMシステムの開発 (手彫り工芸のデジタル化)

生産技術アカデミー
共同研究機関

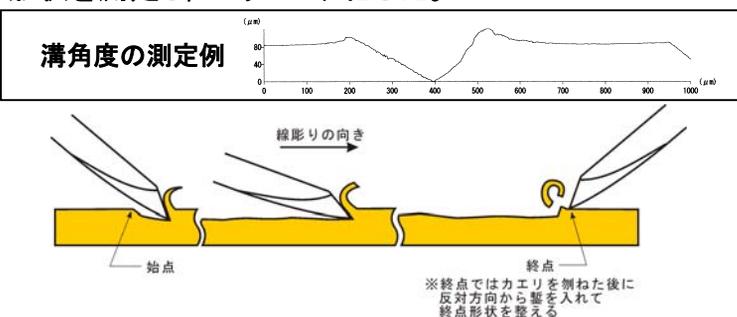
坂元康泰, 佐々木憲吾, 松永尚徳
(有)ぞうぞう



手彫りを機械彫りとするためのCAD/CAMシステムの開発
手彫りの味わいを出すため、金工職人のわざを測定した。

手彫りサンプル の測定

1回分の彫り長さ、線幅、始点/終点形状、溝角度などの形状を測定し、パラメータ化した。



手彫りサンプル(花紋)

開発した CAD/CAM画面

加工パス名称(N):	工具名称(O):
	DRILL
切削回数(Q):	線幅配列:
1	未入力
線幅パラメータ(P):	
4.6	
線分割角度(A):	
135	
最小突き出し量(L):	
最大突き出し量(U):	
工具先端幅(W):	

手彫り加工の味わいを出すための、加工パラメータが入っている。

加工パス生成の様子

ネイルファイル の加工事例

