

設備利用機器の型式・仕様

(令和5年4月1日)

	項目	型式	仕様
一 測定機器, 試験機器及び分析機器			
1	木材万能強度試験機	NMB AL-100KN	本体100KN容量 引張 圧縮 曲げ せん断 割裂治具装備 データ処理ソフト装備
2	実大材強度試験機	前川試験機 IPU-20/100B-B1	短柱圧縮2000KN 曲げ500KN 座屈1000KN 治具装備 自動制御装置及びデータログ装備
3	実大材引張試験機	前川試験機HZ-50-B2	最大引張力500KN
4	壁体せん断試験機	前川試験機	最大能力100KN
5	含水率調整機	エスペック PR-3J	温湿度範囲-20~+100°C/20~98%RH 内容積408L
6	ハイパワー含水率調整機	エスペック ARL-1100-J	温度範囲-45~+180°C 温湿度範囲+10~+95°C/10~98%RH 内容積1100L
7	送風式定温乾燥機	タバイ PHH-401M	温度範囲-40~300°C
8	多点ひずみ測定装置 (木材万能強度試験機用)	共和電業 UCAM-550A	
9	多点ひずみ測定装置 (実大材強度試験機用)	東京測器研究所 TDS-530	
10	多点ひずみ測定装置 (実大材引張試験機用)	東京測器研究所 TDS-300, SSW-10MC	
二 加工機器			
1	自動二面直角かな盤	飯田工業 DR-304H	最大加工幅300×180mm 最小加工幅25×10mm
2	モルダー(5軸)	飯田工業 MX-221-5	最大加工寸法220×125mm 最小加工寸法20×10mm
3	リップソー	桑原製作所 KR-350L	最大挽厚さ120mm 最短挽き長さ430mm
4	クロスカットソー	小林機械工業 KM-5C-600	鋸径610mm 切断可能寸法30×540mm
5	万能横切機	共和機工 PW-300-WS	移動定盤寸法 幅400mm 長さ1200mm
6	パネルソー	田中機械工業 2100	丸鋸寸法 最大径305mm
7	ユニバーサルサンダー	長谷川鉄工 HUS-3	有効研削寸法170×600mm
8	柱材用コールドプレス	高木金属工業 NCP-SU	定盤の大きさ400×6500×2500mm 定盤間隔1000mm 総圧縮力180ton
9	幅はぎプレス	小林機械 KU-S2 05-66	定盤寸法150×2200mm 加圧盤寸法160×300mm 総加圧力7ton×6=72ton 最大開き1100mm
10	ホットプレス	小林機械 KU-HPD33-33	ヒートパイプ式 熱盤1000×1000mm 電熱容量24kw 総加圧力410ton
11	接着剤塗布機	長谷川鉄工 MS-200	ブレンダー200ℓ スクリューコンベア-2.5m ³ /H
12	チップ粉砕機	シーケーエスチューキ CKS-SH-30	粉砕能力 木片0.7t/H 樹皮2.0t/H