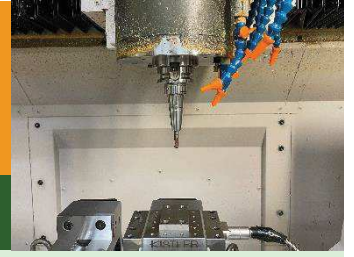


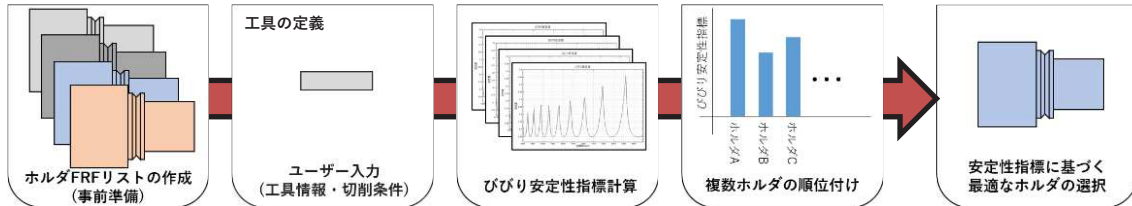
びびり安定度に基づく最適ホルダ選択

～ 最適な工具ホルダを選択してびびり振動の発生を回避 ～



セールスポイント

- ◆ 工具の形状からツーリングの動剛性を計算でき、切削条件からびびり安定度が計算できます。
- ◆ 複数ホルダの中からびびり振動が発生しにくい最適ホルダを選択できます。

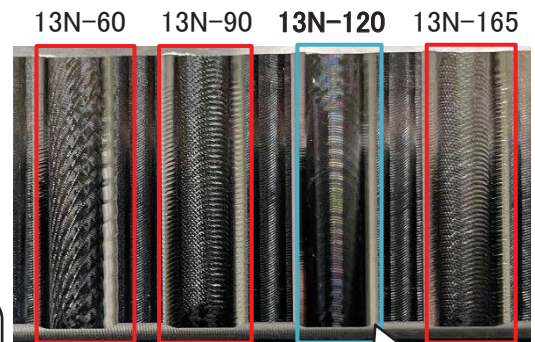


最適ホルダ選択のフロー



順位	ホルダ名	回転数	安定性指標
1	13N-120	10000	2.528
2	13N-165	1000	0.818
3	13N-90	1000	0.758
4	13N-60	1000	0.533

最適ホルダ選択計算によって
13N-120ホルダが選択



加工実験結果

選択されたホルダでの加工のみ
びびり振動が発生していない！

活用場面と発明の特長

具体的な活用場面

- ◆ 金型加工・部品加工メーカー
 - ・工具や切削条件を変更せずびびり振動を回避した加工が実現できます。
- ◆ CAD/CAMメーカー
 - ・ツーリングの動剛性を予測できるので切削シミュレータを開発できます。

発明の特長

- ◆ 机上でツーリングの動剛性を予測しホルダ毎のびびり安定性指標が計算できるので、最適なホルダ選択によりびびり振動の発生を回避することができます。

基本情報

発明の名称	情報処理装置、制御プログラムおよび情報処理方法		
特許権者	広島県		
出願番号	特願2021-148597	出願日	令和 3年 9月 13日
特許番号	特許第7094509号	登録日	令和 4年 6月 24日
実施許諾実績	<input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 無	事業化実績	<input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 無
共同研究	<input checked="" type="checkbox"/> 要相談 <input type="checkbox"/> 不可	サンプル提供	<input checked="" type="checkbox"/> 可 <input type="checkbox"/> 不可
問い合わせ先	西部工業技術センター 生産技術アカデミー		TEL 082-420-0537

※広島県は、上記知財権の実施が第三者の権利を侵害しないことを保証するものではありません。