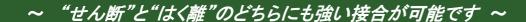
【東部工業技術センター】

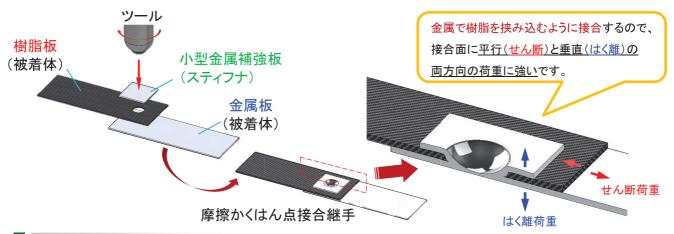
金属と樹脂の異材接合技術





セールスポイント

◆ 金属板と樹脂板を直接接合するのではなく、小型の金属製補強板(スティフナ)を使用し、金属 で樹脂を挟み込むように"摩擦かくはん点接合"することで、より強固な接合が実現できます。



活用場面と発明の特長

具体的な活用場面

◆ 機械や建築物等の各種工業製品における 金属と樹脂の異材接合部に適用できます。 (右図は自動車や航空機・ドローン等での 異材継手の例)



樹脂梁強化金属フレーム

 (N/mm^2)



ドローンの円筒フレーム 締結継手

発明の特長

基本情報

- ◆ 平行(せん断)方向の強度だけでなく、高強度接着剤が 苦手な垂直(はく離)方向の強度も高いのが特長です。
- 比べて使用する部品点数が少なく、軽量化材料である 樹脂の長所を活かすことが可能です。

はく離強度 ◆ ボルト・ナット結合等、同様にはく離に強い機械的締結と せん断強度, 接着継手 摩擦かくはん 点接合継手

せん断およびはく離強度(接着継手との比較)

発明の名称	異材接合方法		
特許権者	広島県		
出願番 号	特願2018-65523	出願日	平成30年 3月29日
特許番号	特許第6977996号	登録日	令和 3年11月15日
実施許諾実績	□有 ■無	事業化実績	□有 ■無
共同研究	■要相談 □不可	サンプル提供	■可 □不可
問い合わせ先	東部工業技術センター 技術支援部		TEL 084-931-2402