

もみじ饅頭に一途な純米酒「紅甘萬（べにかんまん）」



もみじ饅頭に一途な純米酒 紅甘萬

【事業者名】白牡丹酒造株式会社
【活用した制度】**指、知、人**
【利用したセンター】食品工業技術センター

利用者の課題

酒類業界のトレンドである低アルコール化に対応し、かつ広島らしい日本酒の商品化が課題でした。また、従来の低アルコール製造方法では発酵を途中で止めることによるオフフレーバーが問題となっていました。

支援の内容

もみじ饅頭に合う低アルコール酒の酒質を決定し、その酒質を純米づくりで再現する醸造方法を開発し、技術移転しました。

支援の成果

食品工業技術センターで実施したパイロットスケール醸造試験のデータを基に、技術移転を行いました。本醸造方法は、既存の低アルコール酒で課題であったオフフレーバーの発生が起こらないことを実醸造でも確認できました。