

令和8年度「ひろしまマイスター」の認定について

1 要旨・目的

県内の卓越した技能者の中で特に優れた者を「ひろしまマイスター」に認定し、その活動を通じて、技能を尊重する社会的気運を高め、優秀な技能の継承・発展及び技能水準の維持・向上を図る。

2 現状・背景

平成14年度に制度を創設し、今年度認定の5職種7人を含め、35職種191人を認定している。

3 概要

(1) 経緯

- ・ひろしまマイスター候補者を募集（4月1日～5月15日）
- ・ひろしまマイスター有識者会議における選定への意見聴取（6月16日）

(2) 認定者

7名を認定（「令和8年度ひろしまマイスター認定者一覧」のとおり）。

(3) ひろしまマイスター認定式

- ・日 時 令和8年8月21日（金）14:00～14:30
- ・場 所 県庁 北館2階 第1会議室
- ・内 容 ひろしまマイスター認定証、マイスター章の授与、記念撮影
認定証等授与者 副知事

4 その他（関連情報等）

(1) ひろしまマイスターの活動内容

- ア 公共・民間職業能力開発施設等での実技指導
- イ 工業高校等での実技指導・講演
- ウ 企業、業界内で行う技能研修会、イベント等での講師及び技能実演
- エ 県や商工団体が開催する技能体験教室、イベント等での講師及び技能実演

(2) ひろしまマイスター職種別認定状況（今回認定者を含む）

職 種	人数	職 種	人数	職 種	人数
造 園	4	電 気 機 器 組 立 て	2	畳 製 作	1
鑄 造	8	内 燃 機 関 組 立 て	2	防 水 施 工	1
金 属 熱 処 理	6	油 圧 装 置 調 整	1	配 管	5
機 械 加 工	35	和 裁	1	型 枠 施 工	1
放 電 加 工	1	プ ラ ス チ ッ ク 成 形	4	鉄 筋 施 工	1
金属プレス加工	1	菓 子 製 造	1	内 装 仕 上 げ 施 工	1
建 築 板 金	1	酒 造	1	機 械 ・ プ ラ ン ト 製 図	7
工 場 板 金	10	建 築 大 工	8	塗 装	5
仕 上 げ	24	か わ ら ぶ き	7	表 装	1
機 械 検 査	7	と び	3	電 気 工 事	10
機 械 保 全	7	左 官	7	溶 接	12
電子機器組立て	2	ブ ロ ッ ク 建 築	3		
計		35職種		191人	

令和8年度ひろしまマイスター認定者一覧

(50 音順)

名前 (年齢) 認定番号	所 属 (推薦団体)	認定職種 (作業名)	地域	選定理由
おお が りゅうすけ 大賀 竜介 (48 歳) 第 185 号	Primetals Technologies Japan(株) (同上)	仕上げ (機械組立仕上 げ)	広島市	超大型機種から小型機種まで幅広く、0.05mm以下 の精度が要求される製鉄機械を、精密な測定・ 調整により高精度で組上げる技能を有する。技能 習得によりミクロン単位での調整を要する Force Motor Valve の内製化を実現した。客先での製鉄ラ インの立上げ実績10プラント以上を有し、海外メー カーへの常駐指導も行う。技能検定1・2級取得指 導により合格者を多数輩出している。
おかだ しんじ 岡田 真治 (48 歳) 第 186 号	JFEプラントエン ジ(株) (同上)	電気機器組立 て (回転電気巻線 製作)	福山市	JFEスチール(株)西日本製鉄所内の 3,000 台以 上の電動機(モーター)の点検・補修を担うリーダー として活躍。安易に交換できない大型モーターの 修復・延命に貢献している。他業種の案件も多く手 掛け、高度な補修技能を基に困難な補修も成し遂 げ、同社の電動機補修の最後の砦と認識されてい る。熟練を要する高圧楔入替作業者の養成等、技 能者育成に尽力している。ものづくりマイスター。
さわだ やすひこ 澤田 靖彦 (64 歳) 第 187 号	(株)日本製鋼所広 島製作所 (同上)	プラスチック成 形 (射出成形)	広島市	機械構造、射出成形プロセス、各種樹脂特性及 び金型構造に関する広範な知識に加え、射出成形 機にも精通し、成形条件の最適化や各種成形工法 を駆使して、成形不良の原因究明・是正を的確に 実施する。その知見を新技術・新商品の開発に活 かしている。特許出願 56 件のうち 30 件登録済。大 学や学会・研究会等で講演を行うほか、技能検定 員を務めるなど人材育成にも貢献している。
たつみ とおる 異 徹 (64 歳) 第 188 号	(株)ミツトヨ (同上)	鋳造 (鋳鉄・鋳物鋳 造)	呉市	1/1000 mmを計測可能なマイクロメータのフレーム 製作に従事。鋳造工程全般に習熟しており、シ ェル鋳型製作では砂吹き込み圧、吹き込み時間、 焼成時間と温度、バーナーチップ位置の調整を標 準化し製法を確立した。溶解工程では添加材の配 合と添加時期を見極め、目標成分どおりに仕上げ る技能を有する。知見を標準化や工程改善に活か すとともに、後進の育成指導に注力している。
はらだ まさよし 原田 将義 (45 歳) 第 189 号	三菱重工コンプ レッサ(株) (同上)	仕上げ (機械組立仕上 げ)	広島市	高温高压の蒸気により 1.5～2 万回転/分で高速 回転する蒸気タービンのロータを、振動許容値 25 ミクロン以内とするため高精度で組み付ける。特に シュラウドを固定するブレードのテノンカシメ工 程では手作業によりミクロン単位の精度で加工する 技能を有し、同社タービンロータ組立ての第一人者 である。海外での技術指導経験も豊富で、現在は 特別技能士として後進の育成指導を行っている。

名前 (年齢) 認定番号	所 属 (推薦団体)	認定職種 (作業名)	地域	選定理由
ひ えだ い くと 比枝 郁太 (48 歳) 第 190 号	(株)シギヤ精機製 作所 (同上)	機械・プラント 製図 (機械製図 CAD)	福山市	主力製品である円筒研削盤の設計に秀でている。難易度の高いカスタマイズ設計を数多く手掛けた実績を有し、その知見を開発部門において標準機の能力向上に反映している。日本国際工作機械見本市に出展する新機種の開発設計も担う。事例のデータ化と情報収集に取り組み、トラブルにも迅速に対応する。係長として若手職員の育成指導を行うほか、新入社員教育の講師も務める。
み や ま か ず ひ ろ 三山 和宏 (50 歳) 第 191 号	マツダ(株) (同上)	仕上げ (治工具仕上 げ)	安芸郡 府中町	魂動デザインの象徴であり、車の顔でもあるバンパーフェースを形成する金型の保全を担う。使用により摩耗・塑性変形する金型を金型やツールの材質・性質、用途を踏まえ、都度最適な方法を的確に見極め、10 ミクロンレベルの加工精度で復元できる。プラスチック金型補修技術・技能の習得に必要なカリキュラム・マニュアルを構築し、後継者の技能レベル向上に貢献。ものづくりマイスター。

※年齢は、認定日である 8 月 21 日時点の年齢を表記。