資 料 提 供
令和８年 10 月 29 日
課　　名：職業能力開発課
担 当 者：髙村
内　　線：3430
直通電話：082-513-3431

# 「令和８年度卓越した技能者（現代の名工）の厚生労働大臣表彰」被表彰者の決定について

## １　概要

令和８年度卓越した技能者（現代の名工）の表彰対象者が決定し、広島県からは２名が被表彰者として決定しました。

## ２　被表彰者（詳細については別紙名簿のとおり）

令和８年 11 月１日現在

| 職種名 | 氏　名 | 年齢 | 所属名 |
|---|---|---|---|
| 打抜プレス工 | 中植（なかうえ）　一晴（かずはる） | 58 | 独立行政法人造幣局広島支局 |
| 金属加工機械組立工 | 橋本（はしもと）　守（まもる） | 55 | 株式会社ミツトヨ |

## ３　卓越した技能者（現代の名工）の表彰制度の概要

| | |
|---|---|
| 趣旨 | 卓越した技能者を表彰することにより、広く社会一般に技能尊重の気風を浸透させ、もって技能者の地位及び技能水準の向上を図ることを目的としている。（昭和 42 年創設） |
| 被表彰者の基準 | ①　きわめてすぐれた技能を有する者<br>②　現に表彰に係る技能を要する職業に従事している者<br>③　技能を通じて労働者の福祉の増進及び産業の発展に寄与した者<br>④　他の技能者の模範と認められる者 |
| 被表彰者の決定 | 都道府県知事、全国的な規模の事業を行う事業主団体等が推薦した者のうち、厚生労働大臣が技能者表彰審査委員の意見を聴いて決定する。 |
| 表彰 | 厚生労働大臣から被表彰者に表彰状、卓越技能章（盾及び徽章）及び褒賞金が授与される。 |
| 表彰式 | 日時：令和８年 11 月９日（月）　14：00～15：00<br>場所：リーガロイヤルホテル東京（東京都新宿区戸塚町 1-104-19） |

## ４　広島県推薦の卓越した技能者（現代の名工）数

昭和 42 年度から令和７年度までに 98 名が表彰されている。

（参考）過去の被表彰者数

| | | |
|---|---|---|
| 令和４年度 | １人 | 生産設備保全工 |
| 令和５年度 | ４人 | 原材料試験検査工、機械修理工、西洋料理調理人、<br>マシニングセンタオペレーター |
| 令和６年度 | ３人 | 生産設備保全工、金属加工機械組立工、日本料理調理人 |
| 令和７年度 | ４人 | ＮＣフライス盤工、ＮＣ旋盤工、産業用機械修理工、西洋料理調理人 |

別紙

# 令和８年度卓越した技能者の表彰　被表彰者名簿一覧

| 職種名 | 氏　名 | 年齢 | 所属名 | 技能功績の概要 |
|---|---|---|---|---|
| 打抜プレス工 | 中植（なかうえ）　一晴（かずはる） | 58 | 独立行政法人造幣局<br>広島支局 | 貨幣の模様を付ける前の円形（えんぎょう）を製造する成形工程において、圧穿機の抜型や成形作業に用いる金型・治具等の調整に精通し、貨幣の種類ごとに最適な加工条件を設定できる卓越した技能を有している。この技能を活かし、純正画一な貨幣の製造及び偽造防止技術の維持向上に努め、日本初のバイカラー・クラッド貨幣の製造では、コア及びリング円形の開発・製造に大きく貢献した。<br>また、機械保全技能士（特級）として培った知識と技能を後進に伝承し、人材育成にも尽力している。 |
| 金属加工機械組立工 | 橋本（はしもと）　守（まもる） | 55 | 株式会社ミツトヨ | 精密測定機器製作において、ラップ仕上げやキサゲ仕上げ等の卓越した技能を有している。<br>高精度機械組立の標準となる信頼性の高い製法・評価手法を確立することにより、製品・設備の性能向上と品質安定化に大きく貢献し、その技術は他製品へも展開されている。<br>また、技能検定委員や「ひろしまマイスター」として後進の育成に尽力し、技能の伝承と人材育成を牽引している。 |

※　表彰式当日は、株式会社ミツトヨの橋本氏が受賞者を代表して謝辞を述べられる予定です。